



ШАЙБЫ СФЕРИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Spherical washers for machine retaining devices.  
Design and sizes

ГОСТ  
13438—68\*

Взамен  
ГОСТ 3391—57  
в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

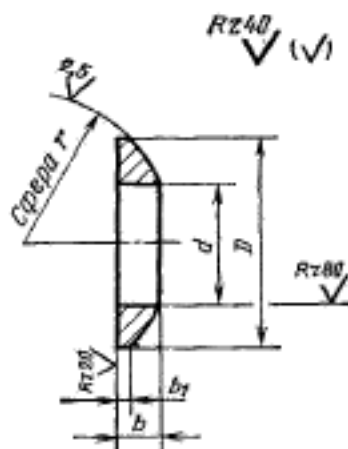
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры сферических шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9' - 1980 г.)



## Размеры в мм

| Обозначение шайбы | Применяемость | Под стержень диаметром | D  | d    | b    | b <sub>1</sub> | r    | Масса, кг |
|-------------------|---------------|------------------------|----|------|------|----------------|------|-----------|
| 7019-0391         |               | 6                      | 12 | 6,4  | 2,4  |                | 9,0  | 0,001     |
| 0392              |               | 8                      | 17 | 8,4  | 3,5  | 1,0            | 12,0 | 0,003     |
| 0393              |               | 10                     | 21 | 10,5 | 4,0  |                | 15,0 | 0,005     |
| 0394              |               | 12                     | 24 | 13,0 | 4,5  | 1,2            | 18,0 | 0,008     |
| 0395              |               | 16                     | 30 | 17,0 | 5,3  | 1,2            | 22,0 | 0,012     |
| 0396              |               | 20                     | 36 | 21,0 | 6,3  | 1,6            | 27,0 | 0,021     |
| 0397              |               | 24                     | 44 | 25,0 | 8,0  | 2,0            | 32,0 | 0,042     |
| 0398              |               | 30                     | 56 | 31,0 | 10,0 | 2,5            | 40,0 | 0,082     |
| 0399              |               | 36                     | 68 | 37,0 | 14,0 | 4,0            | 50,0 | 0,166     |
| 0400              |               | 42                     | 78 | 43,0 | 16,0 | 5,5            | 58,0 | 0,250     |
| 7019-0401         |               | 48                     | 92 | 50,0 | 21,0 | 8,0            | 67,0 | 0,525     |

Пример условного обозначения сферической шайбы под стержень диаметром 6 мм:

*Шайба 7019-0391 ГОСТ 13438—68*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 40...45.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

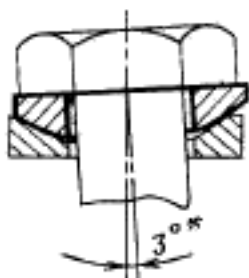
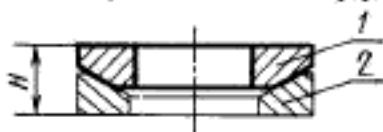
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. (Отменен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать по ГОСТ 18160—72.

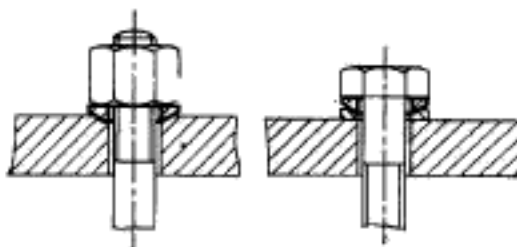
**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
 Справочное


**Справочная высота сферической и конической шайб в сборе**


| мм                        |      |
|---------------------------|------|
| Под стержень<br>диаметром | H    |
| 6                         | 4,0  |
| 8                         | 5,0  |
| 10                        | 6,0  |
| 12                        | 7,2  |
| 16                        | 8,5  |
| 20                        | 10,5 |
| 24                        | 13,5 |
| 30                        | 17,0 |
| 36                        | 22,0 |
| 42                        | 26,5 |
| 48                        | 35,0 |

\* Размер для справок.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
 Справочное

**Примеры применения сферических шайб**


 Изменение № 2 ГОСТ 13438—68 Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Rz$  80 на  $Ra$  12,5;  $Rz$  20 на  $Ra$  3,2;  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.



*(Продолжение изменения к ГОСТ 13488—68)*

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC» .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров:  
H14, h14,  $\pm \frac{1_2}{2}$ » .

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения сферических шайб и справочная высота сферических и конических шайб указаны в справочном приложении» .

(ИУС № 8 1989 г.)



Изменение № 3 ГОСТ 13438—68 Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3726

Дата введения 01.06.90

Пункт 1. Чертеж. Заменить размер:  $b$ , на  $b_1^+$ ,  
дополнить сноской: «\* Размер для справок».

(ИУС № 3 1990 г.)